

Nr ćw. 3	ODLEWANIE KOKILOWE STOPÓW METALI NIEŻELAZNYCH			
Nazwisko i imię	Wydział / kierunek	Grupa dziekańska	Data wykonania ćwiczenia	
			Data oddania sprawozdania	

1. Rysunek kokilarki wraz z zaznaczeniem na nim minimum 5 elementów

2. Pomiary zmian wartości temperatury w kolejnych cyklach odlewania

Parametry cykli odlewania:

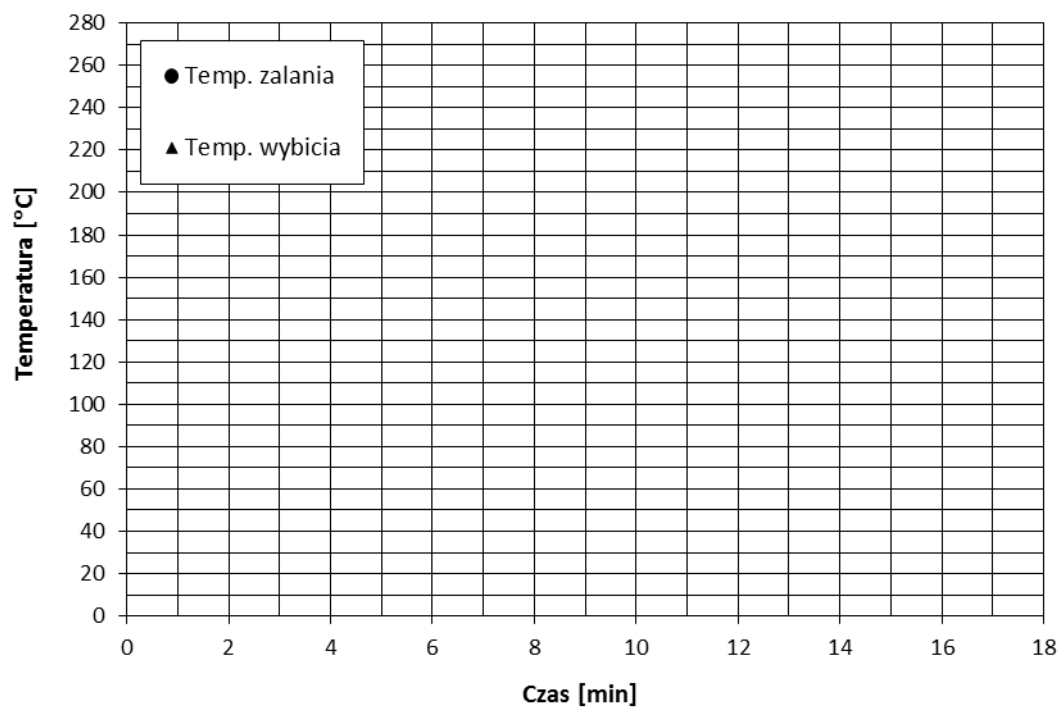
- stop odlewniczy:
- czas przetrzymania odlewu w kokili: [s]
- czas stygnięcia kokili: [s]
- temperatura stopu przy pierwszym zalaniu: [°C]
- temperatura stopu przy ostatnim zalaniu [°C]

Parametr	Numery kolejnych cykli zalań							
	01	02	03	04	05	06	07	08
T_z								
T_w								

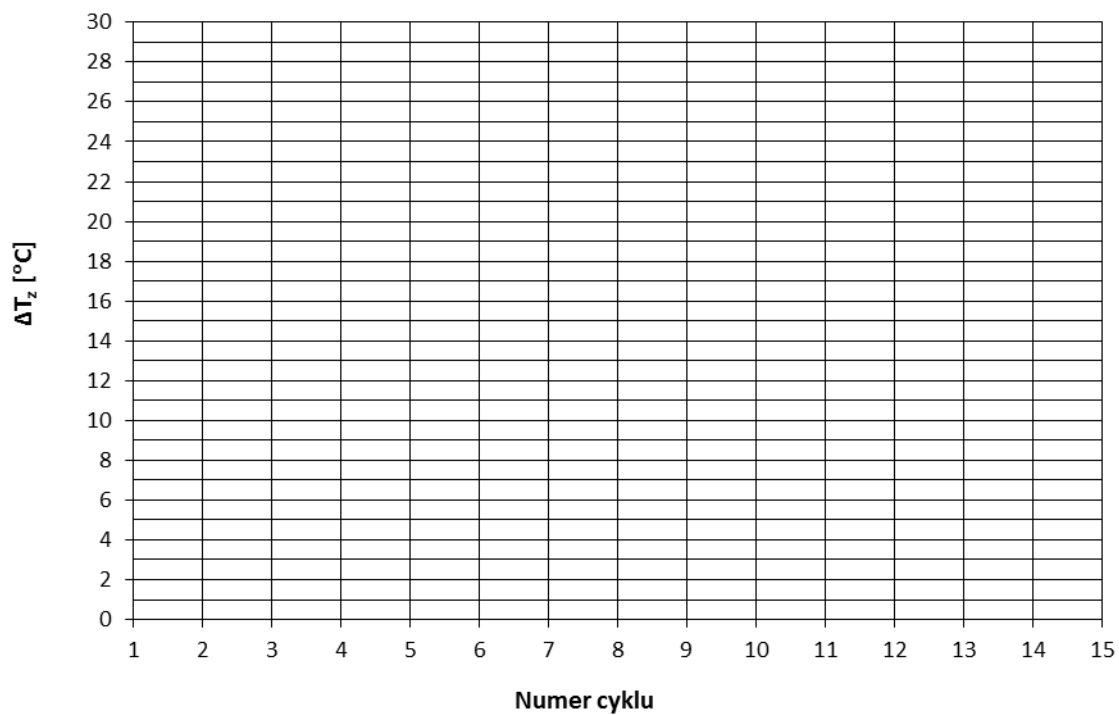
T_z – wartość temperatury kokili w momencie zalania formy

T_w – wartość temperatury kokili w momencie wybicia odlewu z formy

3. Wykres temperatury kokili w funkcji liczby cykli



4. Wykres wartości różnicy temperatury kokili (moment zalania) w kolejnych cyklach



5. Wnioski